

ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ НАСОС - СЕРИИ XV

XV-OP

СТАНДАРТНЫЙ
ФЛАНЕЦ Ø22 - ВАЛ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

X 0 P 06 02 A B B A

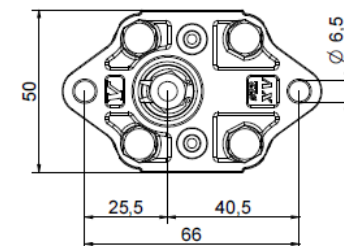
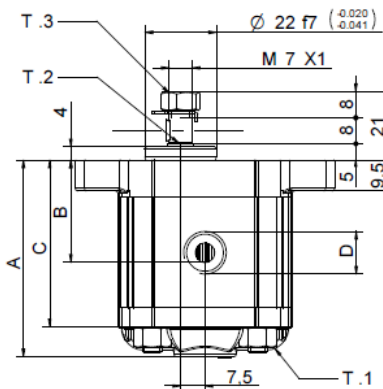
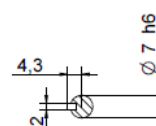
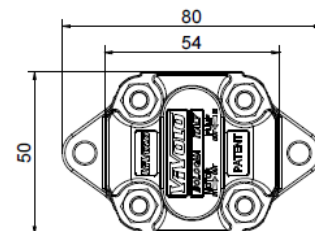
Серия	X	Серия XV
Группа	0	Группа 0
Категория	P	Однонаправленный насос
Рабочий объем	06	0,76
Фланец	02	Ø22 с правым вращением
Вал	A	CI001- Вал цилиндрический ø7-М7х1 – шпонка.2 мм
Корпус	Вход	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка	A	Стандартная



XP001

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об. См ³ /об	Макс. Давление		КОД																	
		P1 бар	P3 бар	← левое вращение								Правое вращени. →									
				X	0	P	01	01	A	B	B	A	X	0	P	01	02	A	B	B	A
XV-OP/0.17	0,16	220	260	X	0	P	01	01	A	B	B	A	X	0	P	01	02	A	B	B	A
XV-OP/0.25	0,24	220	260	X	0	P	02	01	A	B	B	A	X	0	P	02	02	A	B	B	A
XV-OP/0.45	0,45	220	280	X	0	P	04	01	A	B	B	A	X	0	P	04	02	A	B	B	A
XV-OP/0.57	0,56	220	280	X	0	P	05	01	A	B	B	A	X	0	P	05	02	A	B	B	A
XV-OP/0.76	0,75	220	280	X	0	P	06	01	A	B	B	A	X	0	P	06	02	A	B	B	A
XV-OP/0.98	0,92	220	280	X	0	P	07	01	A	B	B	A	X	0	P	07	02	A	B	B	A
XV-OP/1.27	1,26	220	280	X	0	P	09	01	A	B	B	A	X	0	P	09	02	A	B	B	A
XV-OP/1.52	1,48	220	280	X	0	P	11	01	A	B	B	A	X	0	P	11	02	A	B	B	A
XV-OP/2.30	2,28	190	210	X	0	P	13	01	A	B	B	A	X	0	P	13	02	A	B	B	A



P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление
Для работы насоса в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу

Таблица габаритов

ТИП	Вес кг	ГАБАРИТЫ				ПОДКЛЮЧЕНИЕ	
		A мм	B мм	C мм	D ВХОД	D ВЫХОД	
XV-OP/0.17	0,400	55,8	26,2	46,8	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/0.25	0,410	56,4	26,5	47,4	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/0.45	0,420	58,0	27,3	49,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/0.57	0,430	59,0	27,8	50,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/0.76	0,440	60,5	28,5	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/0.98	0,460	62,0	29,3	53,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/1.27	0,480	64,5	30,5	55,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/1.52	0,500	66,5	31,5	57,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP	
XV-OP/2.30	0,560	72,5	34,5	63,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP	

T.1 = 11.7÷13.7 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M6
T.2 = 2.1 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).
T.3 = 11.5 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 11

Vivoil Oleodinamica Vivoil s.r.l. - Sole Shareholder Company - via Leone Ginzburg 2-4 40054 Budrio (BO) Italy tel: +39 051 803689 fax: +39 051 800061

XP001

www.vivoil.com - english

02/07/2009

ФЛАНЕЦ Ø22, СТАНДАРТНЫЙ

Фланец Ø22, Стандартный		Вал		Крышка				
Левое Вращение	Правое Вращение			Левое Вращение	Правое Вращение			
		С1001- Вал цилиндрический T 2 = 2,1 Н-м	A	CF001- Вал фрезерованный T 2 = 9,2 Н-м	B			A
		CF005 - Вал фрезерованный T 2 = 8,4 Н-м	F	CO001- Вал конический T 2 = 21,9 Н-м	E			B
								C
								D
								N
								O

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-OP/0.17	01
XV-OP/0.25	02
XV-OP/0.45	04
XV-OP/0.57	05
XV-OP/0.76	06
XV-OP/0.98	07
XV-OP/1.27	09
XV-OP/1.52	11
XV-OP/2.30	13

Стандартные корпуса			
Рабочий Объем См ³ /об	Стандартные резьбы		
	0.17	B - B	Z - B
0.25	B - B	Z - B	Z - Z
0.45	B - B	Z - B	Z - Z
0.57	B - B	Z - B	Z - Z
0.76	B - B	Z - B	Z - Z
0.98	B - B	Z - B	Z - Z
1.27	B - B	Z - B	Z - Z
1.52	B - B	Z - B	Z - Z
2.30	B - B	Z - B	Z - Z

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)													
	A		B		C		D		E		F		G
	H		I	Закрытый Корпус		Z							