TEROSON

TEROSON PU 8597

жовтень 2016

Однокомпонентний клей-герметик на основі поліуретану для вклеювання скла та герметизації швів

ОПИС ПРОДУКТУ

Клей для прямого скління має такі характеристики:

- Дуже добра стійкість до стікання
- Висока швидкість полімеризації
- Висока межа міцності на зсув і добра еластичність навіть після старіння
- Добра адгезія до залишків старого клейового шва
- У поєднанні з праймером/активатором - відмінна адгезія до скла, скла з керамічним покриттям і фарбованих поверхонь
- У поєднанні з праймером/активатором - висока стійкість до УФ-випромінювання

Технологія	**1К-поліуретановий клей** не містить ПВХ і розчинників
Тип продукту	**Пряме скління**
За наявності подушки безпеки	**4 години** після вклеювання скла (краш-тест: FMVSS 208 (50 км/год, 100% лобовий удар))

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

TEROSON PU 8597 застосовують для фіксації передніх, задніх і бокових стекол до кузовів автомобілів, автофургонів, залізничних транспортних засобів і машин спеціального призначення

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

(Типові результати випробувань)

Колір	чорний
Запах	ледь помітний
Консистенція	однорідна паста, стійка до стікання
Густина г/см³	бл. 1,23
Вміст сухих речовин	100 %
Механізм полімеризації	вологотвердіння
Швидкість полімеризації (DIN 50014; 23°C, 50% відн. волог.)	бл. 4 мм / 24 год
Час утворення поверхневої плівки (DIN 50014; 23 °C, 50% відн. волог.)	бл. 25 хв
Твердість за Шором А (DIN 53505)	бл. 55
Межа міцності на розрив (DIN 53504)	бл. 8,5 МПа
Напруження під час розтягу (DIN 53504)	бл. 2,5 МПа за 100 % розтягу
Модуль зсуву (за DIN 54451)	бл. 1,5 МПа
Подовження під час розриву (DIN 53504)	≥ 400 %
Межа міцності на зсув через 24 год (DIN 54451)	2,2 МПа
Товщина шару 5мм за DIN EN 1465	5 − 6 МПа (повністю заполімеризо-ваний)
Питомий об'ємний опір (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)	бл. 1×10^5 Ω см
Зміна об'єму (DIN 52451)	< 1 %
Час скління:*	макс. 25 хв
Температура матеріалу під час нанесення , °C	5 − 35
Температура довкілля під час нанесення, °C	-10 − 45
Діапазон робочих температур, °C	-40 − 90
Короткочасний вплив (до 1 год), °C	120

* проміжок часу від початку нанесення матеріалу до моменту встановлення скла

ПОПЕРЕДНЄ ІНФОРМУВАННЯ

Перед застосуванням необхідно ознайомитися з **Паспортом безпеки продукту**, щоб отримати інформацію про запобіжні заходи та рекомендації з техніки безпеки. Крім того, під час роботи з хімічними продуктами, що не мають обов'язкового маркування, необхідно дотримуватися відповідних запобіжних заходів

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для найкращих результатів поверхні, що з'єднуються, мають бути очищені, знежирені та висушені

Henkel

TEROSON

TEROSON PU 8597

жовтень 2016

Для очищення поверхні рекомендовано застосовувати очисники Teroson VR 10 / VR 20. Переконайтеся, що на поверхні скла немає пошкоджень і дефектів. Для очищення поверхні й отримання оптимальної адгезії рекомендовано відшліфувати лінію склеювання скла м'яким абразивним матеріалом. Після шліфування очистіть поверхні, що склеюються, за допомогою TEROSON VR 20 і дайте очиснику висохнути протягом 2 хвилин. Очищати поверхню від залишків клейового шва після видалення старого скла не обов'язково. Однак якщо залишковий шар старого клею обов'язково треба видалити, перед нанесенням герметика необхідно витримати час випаровування очисника 2 хвилини, оскільки поверхні, що склеюються, мають бути абсолютно сухими.

НАНЕСЕННЯ ПРАЙМЕРА

Аплікатором нанесіть тонкий шар праймера Teroson PU 8519 P на очищені поверхні. Товщина мокрої плівки має становити 0,025 мм. Оброблені праймером поверхні мають висохнути протягом приблизно 2 хвилин, перш ніж буде нанесено клей для скління. Якщо склеювання виконують безпосередньо на залишковий шар клею (що лишився після вирізання старого скла), праймер не наносять. Якщо залишки старого клейового шва не забруднені, вони є ідеальною поверхнею для нанесення TEROSON PU 8597. Якщо виробник скла попередньо наніс на поверхню праймер або герметик на основі поліуретану, застосування праймера/активатора Teroson PU 8519

P також допустиме для забезпечення доброї адгезії TEROSON PU 8597. У цьому разі тонкий шар Teroson PU 8519
P наносять аплікатором на попередньо нанесене покриття. Потім необхідно дати продукту випаруватися з поверхні протягом приблизно 15 хвилин. Після цього нанесіть TEROSON PU 8597 як звичайно, враховуючи товщину шару попереднього покриття (бл. 2 мм).

НАНЕСЕННЯ

Клей для прямого скління TEROSON PU 8597 наносять безпосередньо з алюмінієвого картриджа або фольгованої упаковки пневматичним пістолетом із механічним керуванням або пістолетом з живленням від акумуляторної батареї.

ЗБЕРІГАННЯ

Чутливість до замерзання	немає
Рекомендована температура зберігання	15 - 25°C
Термін зберігання	у фольгованій упаковці - 12 місяців в алюмінієвому картриджі - 18 міс.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Заява про обмеження відповідальності:

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (TI), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа TI. Цей продукт може мати багато варіантів застосування, а також може застосовуватися в різних умовах і за незалежних від нас обставин. У зв'язку з цим Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за передбачуване застосування й результати застосування цієї продукції. Ми наполегливо рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. За винятком однозначно узгоджених випадків, а також на підставах, передбачених чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції, будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Листі TI або в будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях щодо цього продукту, виключається; винятком також є випадки смерті або шкоди здоров'ю внаслідок злочинної недбалості з нашого боку.

HYDRAULIC.UA

Якщо продукція постачається компаніями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS і Henkel France SA, зверніть увагу на таке: Якщо у компанії Henkel
з якихось юридичних підстав усе ж виникає відповідальність, то така відповідальність Henkel у жодному разі не перевищує вартості відповідної поставки.

Якщо продукція постачається компанією Henkel Colombiana S.A.S., застосовується таке положення про обмеження відповідальності: Інформація, що міститься у
цьому Листі TI, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання цього Листа TI. Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за передбачуване застосування й результати застосування цієї продукції. Ми наполегливо рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. За винятком однозначно узгоджених випадків, а також на підставах, передбачених чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції, будь-яка відповідальність щодо інформації, що міститься в Листі TI або в будь-яких інших письмових чи усних рекомендаціях щодо цього продукту, виключається; винятком також є випадки смерті або шкоди

Henkel

здоров'ю внаслідок злочинної недбалості з нашого боку.

Якщо продукція постачається компаніями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. або Henkel Canada, Inc., застосовується таке положення про обмеження відповідальності: Дані, наведені в цьому Листі ТІ, надаються тільки з метою інформування і вважаються достовірними. Ми не можемо нести відповідальність за результати, отримані іншими особами, методи роботи яких не залежать від нас. Користувач зобов'язаний визначити придатність цього виробничого методу для своїх цілей і вжити таких запобіжних заходів, які можуть бути рекомендовані для захисту людей і майна від небезпек, що виникають під час поводження з цією продукцією та її використання. У зв'язку з цим Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-яких явних і неявних гарантій, зокрема гарантій товарної якості або придатності для конкретних цілей, що випливають із продажу чи використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі чи ненавмисні збитки будь-якого виду, зокрема за упущену вигоду. Наведені обговорення, що стосуються різних процесів або з'єднань, не повинні тлумачитися як твердження, що такі процеси або з'єднання вільні від дії патентів, які перебувають у власності інших осіб, або як ліцензія, передбачена патентами корпорації Henkel, для таких процесів або з'єднань. Ми рекомендуємо кожному користувачеві проводити попередні випробування передбаченого застосування до основного використання продукції, використовуючи ці дані як настанову для своїх дій. Стосовно цієї продукції можуть діяти один або кілька патентів чи патентних заявок США або інших держав.

HYDRAULIC.UA

Використання товарних знаків. Якщо не зазначено інше, усі товарні знаки в цьому документі належать Henkel Corporation у США та інших країнах. ® означає товарний знак, зареєстрований у Бюро патентів і товарних знаків США.

Переклад українською: HYDRAULIC.UA · hydraulic.ua · тел. 067 640-11-88 · e-mail sales@hydraulic.ua
Київ, просп. Повітряних сил, 94-Б (точка видачі «Жуляни») · пн–пт 09:00–18:00

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf. Germany
Тел.: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien. Austria
Тел.: +43-1711-040
www.henkel.com