

Клапан роздавальний для мастила

APG-04

Розподільний клапан системи змащення вищого ступеня якості, для використання разом із пневматичними насосами для консистентного мастила.

При натиснутому рукоятті забезпечує безупинну подачу мастила.

Сталева конструкція гарантує високу міцність і довгий термін служби.

Ергономічне виконання.

Поставляється або просто як клапан, або разом з Z-подібним шарнірним з'єднувачем, що забезпечує поворот на 360°.

Комплектується сталевим подовжувачем 6 дюймів і сполучним фітингом підвищеної міцності.

Доступними є декілька типорозмірів різи вхідного елемента.



СПЕЦИФІКАЦІЯ

Тип розподільного клапана	Безупинної дії
Для використання у складі	Пневматичних насосів для консистентного мастила
Макс. робочий тиск	7500 фунтів на кв. дюйм (517 бар)

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО БЕЗПЕЧНЕ ВИКОРИСТАННЯ

При використанні розподільного клапана для мастила завжди надягайте захисні окуляри. Підтримуйте робоче місце в чистоті та видаляйте надлишкову кількість мастила з інструментів, рук і одягу після використання пристрою.

ОБЕРЕЖНО

У випадку скупчення надлишкової кількості мастила на підлозі, інструментах чи устаткуванні, поверхні зазначених елементів можуть стати слизькими.

ВСТАНОВЛЕННЯ

Див. Малюнок, наведений вище..

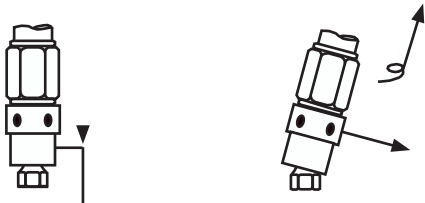
- Під'єднайте трубку подовжувача та фітинг до виходу клапана.
Трубка подовжувача повинна щільно сидіти на виході клапана. Для забезпечення герметичності з'єднання використовуйте герметик для різі.
- Переконайтеся в тому, що подача повітря на пневматичний насос для консистентного мастила, у складі якого буде використовуватися пістолет, відключена. Насос повинен знаходитися у вимкненому стані.
- Під'єднайте вихідний шланг насоса до входу клапана з використанням внутрішньої різі.
 - Переконайтеся в тому, що тип різі фітинга шланга мастильного насоса відповідає вхідній різі клапана; в іншому випадку використовуйте необхідний перехідник.
 - З огляду на те, що в результаті впливу високого тиску можливими є перегини шланга й утворення петель, рекомендується використовувати Z-образний шарнірний з'єднувач, що підключається між вхідним отвором клапана та шлангом. Для забезпечення герметичності з'єднання використовуйте герметик для різі.
- Подайте стиснуте повітря на пневматичний двигун мастильного насоса. Насос починає працювати при натисканні рукояття (F) розподільного клапана. При відпусканні рукояття насос припиняє свою роботу.

ПРИМІТКА

- Даний клапан є клапаном безупинної дії; він буде продовжувати здійснювати розподіл мастила доти, доки спусковий гачок не буде відпущений. Стежте за тим, щоб кількість мастильного матеріалу, що подається, не виявилася зайвою.
- Даний розподільний клапан може використовуватися при значеннях тиску мастила на вході, що не перевищують 7500 фунтів на кв. дюйм (517 бар), хоча рівень рекомендованого тиску на вході складає не більш ніж 6000 фунтів на кв. дюйм (413 бар).
- Рівень тиску мастила на виході, який створюється клапаном, відповідає рівню тиску, що створюється пневматичним насосом для консистентного мастила.

ЗМАЩЕННЯ ПРЕС-МАСЛЯНКИ/ НІПЕЛЯ:

- У конструкції мастильного фітинга, що знаходиться на кінці подовжувача розподільного клапана, використовуються затискачі. Затискачі фітинга обжимають прес-маслянку та підтримують щільність з'єднання.



ПОШУК Й УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

Зовнішні прояви	Можлива причина	Коригувальний вплив
Мастило витікає за ненатиснутого рукояття.	- Різьбовий штифт (24), що знаходиться з верхньої сторони клапана, затягнутий занадто сильно, що призвело до того, що клапан є постійно відкритим. - Пошкоджено кульку, що знаходиться всередині корпусу клапана.	- Послабте кріплення різьбового штифта, повернувши його в напрямку проти годинникової стрілки. Затягніть верхню гайку. - Якщо гарантійний термін ще не скінчився, поверніть пристрій продавцю для проведення ремонту.
Мастило не витікає за натиснутого рукояття.	- Можливо, послабла затяжка різьбового штифта (24), що знаходиться з верхньої сторони клапана. - Можливо, клапан забитий унаслідок наявності забруднень у мастилi.	- Послабте кріплення верхньої гайки та затягніть різьбовий штифт (24), повертаючи його за годинниковою стрілкою. - Зніміть шланг із входу клапана та виконайте ретельне очищення клапана з використанням стиснутого повітря.
Витік мастила з верхньої сторони крана.	Зношено прокладку, що знаходиться в корпусі клапана.	Якщо гарантійний термін ще не скінчився, поверніть пристрій продавцю для проведення ремонту.

- При під'єднанні фітинга до прес-маслянки насадіть фітинг просто на прес-маслянку, забезпечивши щільне з'єднання. Почніть приводити в дію клапан для мастила разом із фітингом, розташовуючи його під настільки прямим кутом стосовно прес-маслянки, наскільки це є можливим.
- Щойно процес змащення буде завершений, злегка нахиліть фітинг, скрутіть його та відтягніть назад. Дії з нахилу й скручуванню є необхідними для полегшення зняття фітинга з прес-маслянки.

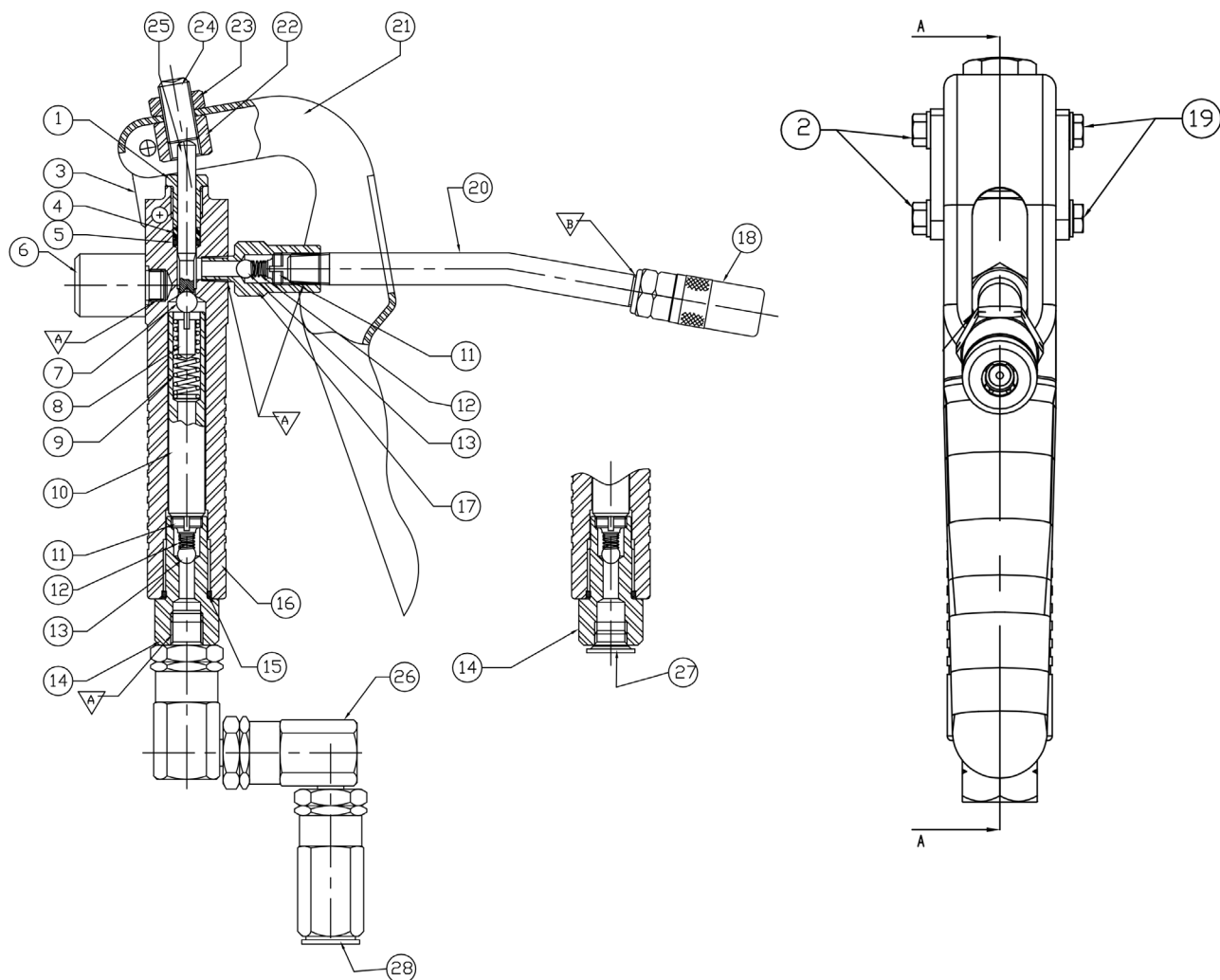
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

Розподільні клапани систем змащення необхідно підтримувати в чистому стані та перевіряти на відсутність пошкоджень перед кожним використанням. Розподільний клапан не має вбудованих фільтрів; отже, необхідно стежити за тим, щоб мастило, яке подається на клапан, було чистим і не містило ніяких домішок. Переконайтеся в тому, що на вході насоса для консистентного мастила встановлений фільтр. Якщо з будь-якої причини клапан перестане функціонувати, ніколи не розкривайте клапан. Замість цього, його необхідно відправити на ремонт до сервісного центру.

ОБЕРЕЖНО

- Стежте за тим, щоб на вході насоса для консистентного мастила був встановлений фільтр і, таким чином, мастило, що подається на розподільний клапан, завжди було чистим.
- Ніколи не направляйте клапан для мастила у бік людини, що стоїть поруч, або на будь-яку частину її тіла. Мастило виходить із клапана під дуже великим тиском; потрапляння струменя під таким тиском на шкірні покриви може призвести до їх розриву.
- Ніколи не розміщуйте свою руку чи пальці в просторі над фітингом.
- Ніколи не намагайтеся зупинити витікання чи направити струмінь в іншу сторону за допомогою рук, тулуба, рукавичок або ганчірки.
- Перед виконанням робіт із застосуванням розподільного клапана забезпечте герметизацію всіх з'єднань, через які проходить потік рідини, за допомогою герметика для різі.
- Не вносьте змін до конструкції устаткування.
- Завжди перекривайте подачу стиснутого повітря на насос для консистентного мастила, якщо він у цей час не використовується.

ПОКОМПОНЕНТНЕ ЗОБРАЖЕННЯ



СПИСОК КОМПОНЕНТІВ

Довід. №	Опис компонента	Кількість
1	Напрямна штока	1
2	Заклепка	2
3	Бічний затискач	2
4	Тефлонова шайба	1
5	Ущільнювальне кільце	1
6	Голівка рукояття	1
7	Сталева кулька 1/4 дюйма	1
8	Фіксатор кульки	1
9	Фіксатор кульки	1
10	Циліндр	1
11	Вставка крана	2
12	Стопорна пружина плунжера	2
13	Сталева кулька 7/32 дюйма	2
14	Впускний клапан	1

Довід. №	Опис компонента	Кількість
15	Ущільнювальне кільце	1
16	Корпус	1
17	Вихідний клапан	1
18	Гідравлічна муфта	1
19	Колінчатий патрубок	2
20	Фіксатор рукояття	1
21	Рукояття	1
22	Висока гайка	1
23	Стопорна гайка	1
24	Різьбовий штифт	1
25	Плунжер	1
26	Z-образний шарнірний з'єднувач	1
27	Пластмасовий ковпачок	1
28	Ковпачок вхідного отвору	1

ВІДМІТКИ ПРО ПРОДАЖ

Висловлюємо свою вдячність за ваш вибір. Ми гарантуємо надійну якість виробу за умови дотримання технічних вимог, що зазначені в інструкції з експлуатації. При покупці переконливо просимо вас перевірити зовнішній вигляд та комплектність виробу, а також правильність заповнення гарантійного талону.

Виріб:	Prolube
Дата продажу:	
Назва та адреса фірми-продавця:	

Печатка продавця

ВІДМІТКИ ПРО СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Зміст робіт	Відмітка майстра