

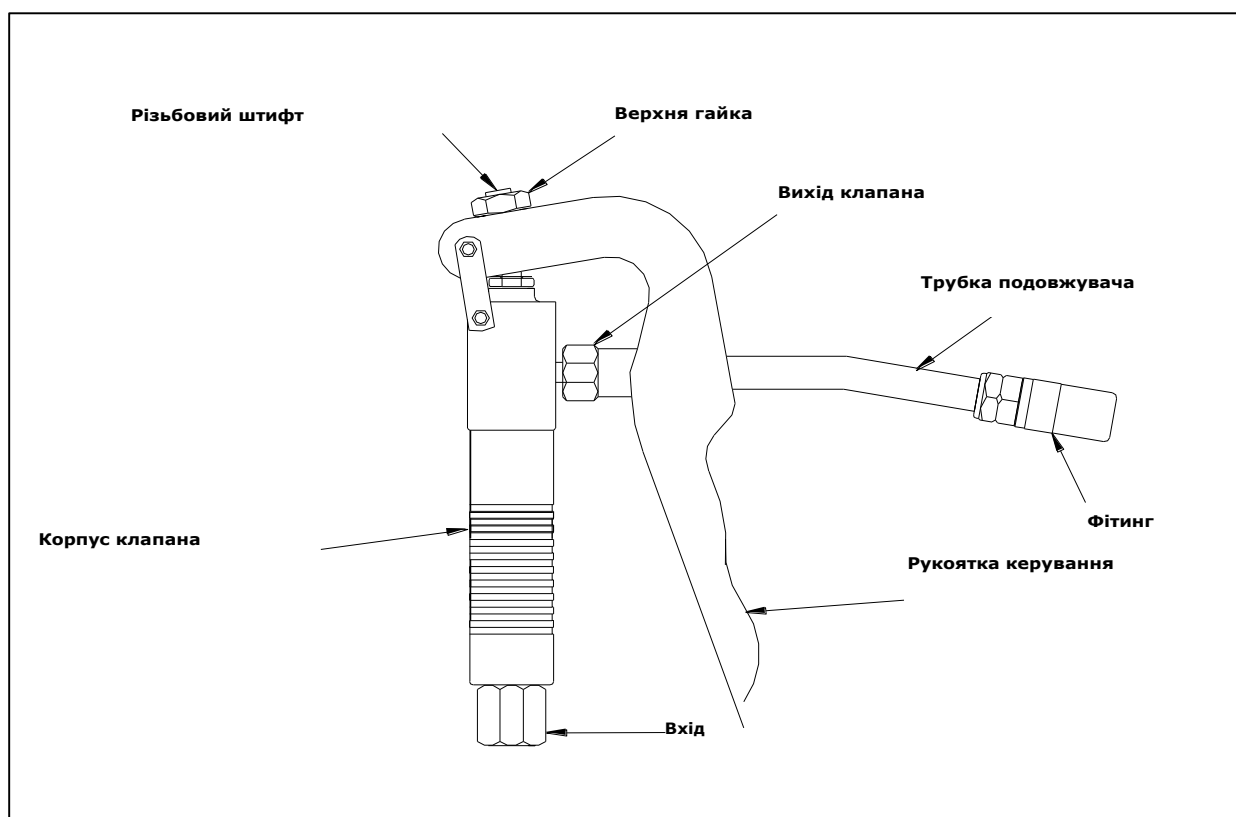
### Клапан роздавальний бустерний для мастила

APG-04

Будь ласка, прочитайте й збережіть цю інструкцію. Гарантуйте безпеку собі й іншим особам, дотримуючись усіх указівок техніки безпеки, попереджень і застережень. У випадку недотримання вказівок, що містяться в даному документі, можливим є нанесення шкоди здоров'ю обслуговуючого персоналу та/або вихід виробу з ладу/ заподіяння шкоди майну. Зауважте, що даний посібник є загальною інструкцією з технічного обслуговування виробу.

### ОПИС

Пристрій призначений для щоденного змащення устаткування та машин, що обладнані прес-маслянками. На відміну від інших розподільних клапанів для мастила у системах змащення, тиск мастила на виході з яких дорівнює тиску мастила на вході, даний клапан обладнаний механізмом підвищення тиску. Тиск на вході пристрою може бути підвищений завдяки простому натисканню рукоятки керування, що дозволяє відмінно справлятися з прочищенням замерзлих/забитих прес-маслянок. Клапан розрахований на підвищення тиску аж до значення, що складає 10 000 фунтів на кв. дюйм (689 бар) при рівні тиску на вході 6000 фунтів на кв. дюйм (413 бар).



### СПЕЦИФІКАЦІЯ

| Рівень тиску консистентного мастила на вході | Рівень підвищеного тиску               |
|----------------------------------------------|----------------------------------------|
| 6000 фунтів на кв. дюйм (413 бар)            | До 10 000 фунтів на кв. дюйм (689 бар) |

## **Загальна інформація про безпечне використання**

При використанні розподільного клапана системи змащення завжди надягайте захисні окуляри. Підтримуйте робоче місце в чистоті та видаляйте будь-яку надлишкову кількість мастила з інструментів, рук і одягу після використання пристрою.

### **ОБЕРЕЖНО**



**У випадку скупчення надлишкової кількості мастила на підлозі, інструментах чи устаткуванні поверхні зазначених елементів можуть стати слизькими.**

## **ПРИЗНАЧЕННЯ РОЗПОДІЛЬНОГО КЛАПАНА ДЛЯ МАСТИЛА**

Розподільний клапан системи змащення дозволяє керувати розподілом мастильних речовин, що подаються під високим тиском. Клапан призначений для використання разом із пневматичними насосами для консистентного мастила. За допомогою клапана подається стиснуте повітря на пневматичний двигун (не входить до складу поставки) насоса. Насос для консистентного мастила починає свою роботу в момент стискання рукоятки розподільного клапана. Насос припинить свою роботу при відпусканні рукоятки керування. Розподільний клапан забезпечує безупинну подачу мастила при цілком натиснутій рукоятці. Максимальний тиск мастила на вході при використанні розподільного клапана може складати 6000 фунтів на кв. дюйм (413 бар). Розподільний клапан може працювати в "форсованому" режимі для підвищення тиску мастила на виході до рівня 10 000 фунтів на кв. дюйм (689 бар). Нагнітання тиску досягається за рахунок багаторазового повторення активування рукоятки розподільного клапана. Дана функція є дуже зручною за необхідності виконання очищення замерзлих/забитих прес-маслянок.

### **ОБЕРЕЖНО**



**Не перевищуйте рівень максимального робочого тиску, на який розрахований найменш стійкий компонент. Розподільний клапан розрахований на максимальний тиск мастила на вході, що дорівнює 6000 фунтів на кв. дюйм (413 бар).**

## **ВСТАНОВЛЕННЯ**

1. Під'єднайте трубку подовжувача та фітинг

до виходу клапана. З'єднання між трубкою подовжувача та виходом клапана повинне бути щільним. Для забезпечення герметичності з'єднання використовуйте герметик для різі.

2. Тепер під'єднайте шланг виходу подачі

мастильного матеріалу, що йде від пневматичного насоса для консистентного мастила, до вхідного кінця розподільного клапана для мастила. Переконайтеся в тому, що тип різі фітинга шланга мастильного насоса відповідає вхідній різі клапана; у іншому випадку використовуйте необхідний перехідник. Для забезпечення герметичності з'єднання використовуйте герметик для різі.

Можливо, вам знадобиться додатково під'єднати Z-образний шарнірний з'єднувач, що забезпечує обертання на 360°, між шлангом для подачі мастильного матеріалу та входом розподільного крана для мастила. Дана деталь може не входити до переліку стандартного приладдя вашої моделі пристрою; ця деталь допомагає здійснювати маніпуляції з розподільним краном для мастила без перекручування чи перегинання шланга. Переконайтеся в тому, що всі нарізні з'єднання щільно закриті та герметизовані з використанням герметика для різі.

3. Перед виконанням робочих операцій

переконайтеся в тому, що насос налаштований на вірне значення тиску стиснутого повітря.

### **ОБЕРЕЖНО**



**Ніколи не направляйте клапан для мастила у бік людини, що стоїть поруч, або на будь-яку частину її тіла. Мастило виходить із клапана під дуже великим тиском; потрапляння струменя під таким тиском на шкірні покриви може призвести до їх розриву.**

**Ніколи не розміщуйте свою руку чи пальці в просторі над фітингом.**

**Ніколи не намагайтеся зупинити витікання чи направити струмінь в іншу сторону за допомогою рук, тулуба, рукавичок або ганчірки.**

**Перед виконанням робіт із застосуванням клапана для мастила забезпечте герметизацію всіх з'єднань, через які проходить потік рідини.**

**Не вносьте змін до конструкції устаткування.**

**Завжди перекривайте подачу стиснутого повітря на насос для консистентного мастила, якщо він у цей час не використовується.**

## **ЗМАЩЕННЯ ПРЕС-МАСЛЯНКИ/ НІПЕЛЯ**

### **МАСТИЛЬНОГО ШПРИЦА:**

У конструкції мастильного фітинга, що знаходиться на кінці подовжувача розподільного клапана, використовуються затискачі. Затискачі фітинга обжимають прес-маслянку та підтримують щільність з'єднання. При під'єднанні фітинга до прес-маслянки насадіть фітинг просто на прес-маслянку, забезпечивши щільне з'єднання. Почніть приводити в дію розподільний клапан бустерний системи змащення разом з фітингом, намагаючись якомога краще сумістити осеві лінії фітинга та прес-маслянки. Щойно процес змащення буде завершений, відпустіть рукоятку керування, злегка нахиліть фітинг, скрутіть його та відтягніть назад. Дії з нахилу й скручуванню є необхідними для полегшення зняття фітинга з прес-маслянки.

### **ОБЕРЕЖНО**



**Даний клапан є клапаном безупинної дії; він буде продовжувати здійснювати розподіл мастила доти, доки рукоятка не буде відпущена. Стежте за тим, щоб кількість мастильного матеріалу, що подається, не виявилася зайвою!**

## ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Клапан роздавальний бустерний для мастила необхідно підтримувати в чистому стані та перевіряти на відсутність пошкоджень перед кожним використанням. Розподільний клапан не має вбудованих фільтрів; отже, необхідно стежити за тим, щоб мастило, яке подається на кран, було чистим. Переконайтеся в тому, що на вході насоса для консистентного мастила

встановлений фільтр. Якщо з будь-якої причини клапан перестане функціонувати, ніколи не розкривайте клапан. Якщо з моменту вашого придбання виробу пройшло не більше року, поверніть його продавцю для заміни.

## ПОШУК Й УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

|                                           |                                                                                                                                                |                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Мастило витікає за натиснутої рукоятки    | 1. Різьбовий штифт, що знаходиться з верхньої сторони клапана, затягнутий занадто сильно, що призвело до того, що клапан є постійно відкритим. | 1. Послабте кріплення різьбового штифта, повернувши його в напрямку проти годинникової стрілки. Затягніть верхню гайку.          |
|                                           | 2. Пошкоджено кульку, що знаходиться всередині корпусу клапана.                                                                                | 2. Відішліть вузол виробнику для заміни кульки. Якщо гарантійний термін ще не скінчився, поверніть пристрій продавцю для заміни. |
| Мастило не витікає за натиснутої рукоятки | 1. Можливо, послабла затяжка різьбового штифта, що знаходиться з верхньої сторони клапана.                                                     | 1. Послабте кріплення верхньої гайки та затягніть різьбовий штифт, повертаючи його за годинниковою стрілкою.                     |
|                                           | 2. Можливо, клапан забитий унаслідок наявності забруднень у мастилі.                                                                           | 2. Зніміть шланг зі входу клапана та виконайте ретельне очищення клапана з використанням стиснутого повітря.                     |
| Вітік мастила з верхньої сторони клапана  | 1. Зношено прокладку.                                                                                                                          | 1. Якщо гарантійний термін ще не скінчився, поверніть пристрій продавцю для заміни.                                              |

## ВІДМІТКИ ПРО ПРОДАЖ

Висловлюємо свою вдячність за ваш вибір. Ми гарантуємо надійну якість виробу за умови дотримання технічних вимог, зазначених в інструкції з експлуатації. При покупці переконливо просимо Вас перевірити зовнішній вигляд та комплектність виробу, а також правильність заповнення гарантійного талону.

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| <b>Виріб:</b>                   | <b>Prolube</b> |
| Дата продажу:                   |                |
| Назва та адреса фірми-продавця: |                |

Печатка продавця

## ВІДМІТКИ ПРО СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

| Дата проведення | Зміст робіт | Відмітка майстра |
|-----------------|-------------|------------------|
|                 |             |                  |
|                 |             |                  |
|                 |             |                  |