

Інформація, наведена в цій настанові, ретельно перевірена, цілком надійна і відповідає описаному продукту. Однак, вона не є приводом для будь-якої відповідальності за можливі неточності або зобов'язань, що виникають внаслідок застосування та використання описаного обладнання.

Якщо це обладнання використовується не за призначенням, захист, що забезпечується цим обладнанням, може бути порушений, при цьому гарантійні зобов'язання скасовуються.

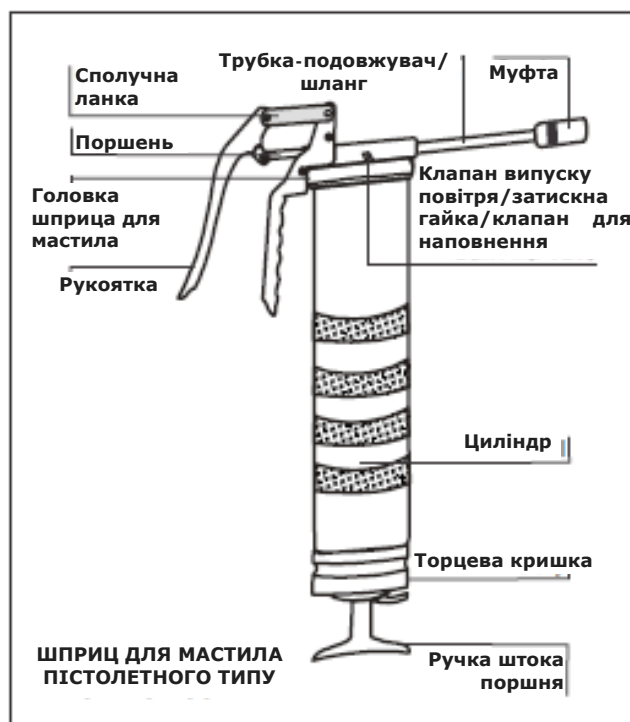
ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО БЕЗПЕКУ

При використанні шприца для мастила обов'язково користуватися захисними окулярами. Підтримувати чистоту в робочій зоні та видаляти надлишок мастила з інструментів, рук та одягу після використання. Не дозволяється використовувати подовжувач шприца для мастила не за призначенням або при рівні тиску, що перевищує номінальний.



УВАГА!

Надлишок мастила, якщо він залишився на підлозі, інструментах або обладнанні, може створювати поверхні, які стають слизькими.



ЗАПРАВКА ШПРИЦА ДЛЯ МАСТИЛА

Є декілька варіантів заправки шприців для мастила:

1. Заправка картриджа: паперового або пластикового картриджа
2. Заправка наповненням
3. Заправка всмоктуванням
4. Заправка наповнюючим насосом (тільки на моделях шприца для мастила, оснащених клапаном для наповнення)



УВАГА!

Наповнений мастилом або порожній картридж у циліндрі перебуває під тиском внутрішньої пружини, слід бути обережним при знятті будь-якої з торцевих кришок циліндра

Виконати наведені нижче дії для відповідного варіанту заправки

 Заправка картриджа	 Заправка наповненням	 Заправка всмоктуванням	 Заправка наповнюючим насосом
1. Відкрутити головку шприца для мастила від циліндра, повертаючи її проти годинникової стрілки			1. Під'єднати клапан для наповнення до вихідного отвору наповнюючого насоса 
2. Потягнути назад ручку штока поршня до упору і зафіксувати її на торцевій кришці		2. Вставити відкритий кінець циліндра в ємність з мастилом на глибину близько 2 дюймів (50 мм)	2. Потягнути назад ручку штока поршня до упору і зафіксувати її на торцевій кришці. Знову щільно прикрутити головку шприца для мастила до циліндра
3. Зняти пластикову кришку з відкритого кінця картриджа з мастилом та повністю вставити його в порожнину циліндра шприца для мастила. Переконайтеся, що ободок картриджа розташовується на краю циліндра	3. Зачерпнути чисте мастило з ємності для наповнення мастила та залити в порожнину циліндра шприца для мастила.	3. Тепер повільно потягнути ручку штока поршня назад, щоб засмокотати мастило в порожнину циліндра. Зафіксувати шток поршня до торцевої кришки	3. Перевірити сумісність клапана для наповнення на шприці для мастила з наповнюючим насосом, щоб переконаватися, що вони сумісні. Перш ніж розпочати заправку, очистити ніпель клапана для наповнення від бруду.
4. Зняти ущільнюоче металеве вушко з картриджа з мастилом	4. Після того, як циліндр буде наповнений, струсити його, щоб ущільнити мастило. Якщо в циліндрі утворилося додаткове місце, додати ще мастила, щоб повністю заповнити його.	4. Струсити циліндр шприца для мастила, щоб ущільнити мастило.	4. Встановити клапан для наповнення на клапан наповнюючого насоса з внутрішньою різьбою. Запустити наповнюючий насос, поклавши руку на шприц для мастила, злегка натиснувши ним на наповнюючий насос. Коли циліндр шприца для мастила наповнений, перекачування стає дуже важким. В цей момент слід зупинити насос.
Заправка картриджа	Заправка наповненням	Заправка всмоктуванням	Заправка наповнюючим насосом
5. Знову прикрутити головку шприца для мастила до циліндра, затягнувши її лише наполовину, залишивши 2–3 оберти до повного затягування головки.			5. Від'єднати клапан для наповнення мастилом від клапана наповнюючого насоса з внутрішньою різьбою. Відкрутити головку шприца для мастила від циліндра на кілька обертів, так, щоб лишилося близько 2–3 обертів до затягування
6. Від'єднайте шток поршня від торцевої кришки			
7. Докласти зусилля до штоку поршня вперед і назад декілька разів, щоб стиснути мастило і витіснити з нього захоплене мастилом повітря, щоб вийти з незатягнутого з'єднання між циліндром шприца для мастила та головкою шприца для мастила			

8. Рукою повністю затягнути головку шприца для мастила на циліндрі	
9. Натискати на ручку шприца для мастила, поки мастило не почне постійно витікати. (Слід зауважити, що при першому виході мастило може містити окремі бульбашки повітря). Якщо в мастилі є повітряні бульбашки, повторити кроки 5, 6, 7 і 8, щоб прокачати** шприц для мастила	
10. Після видалення всіх бульбашок повітря повністю затягнути головку шприца для мастила на циліндрі. (Слід зауважити, що при постійному використанні шприца для мастила витіснити захоплене повітря допомагає натискання на клапан випуску повітря*).	 Клапан випуску повітря
11. Натиснути на ручку шприца для мастила. Мастило почне витікати з муфти. Продовжувати працювати, поки не почне витікати мастило без бульбашок повітря. Якщо цього не відбувається, це означає, що в мастилі все ще залишається деяка кількість захопленого повітря. Повторити кроки 5, 6, 7 і 8, щоб прокачати** шприц для мастила	

*На моделях шприца для мастила, оснащених клапаном випуску повітря

****ПРОКАЧУВАННЯ ШПРИЦІВ ДЛЯ МАСТИЛА**

Поширеним явищем при роботі з усіма мастильними пристроями є захоплення повітряних кишень у мастилі. Захоплене повітря спричиняє переривання або зменшення виходу мастила. Видалення повітряних кишень з мастила називається прокачуванням або стравлюванням повітря.

Настійно рекомендується прокачувати шприц для мастила перед першим використанням. Крім того, якщо у будь-який момент під час роботи припиняється витікання мастила, найбільш вірогідною причиною цього є наявність в мастилі захопленого повітря. **Для прокачування шприца для мастила див. кроки 5–9.**

Якщо шприц для мастила використовується постійно, прокачування можна виконувати, не виймаючи подовжувач і муфту шприца для мастила з головки шприца для мастила.

ЗМАЩЕННЯ З'ЄДНУВАЧА ДЛЯ МАСТИЛА / НІПЕЛЯ ДЛЯ МАСТИЛА

Муфта для мастила, що встановлюється на кінці подовжувача шприца для мастила, має конструкцію типу щелепи. Щелепи муфти зачіпаються на з'єднувачі для мастила і підтримують щільне з'єднання.

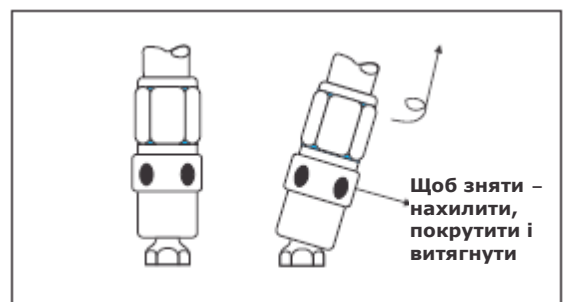
При під'єднанні муфти до з'єднувача для мастила притиснути муфту прямо до з'єднувача для мастила, щоб утворити щільне з'єднання. Починаючи працювати шприцем для мастила разом із муфтою слід, наскільки це можливо, вирівняти її відносно з'єднувача для мастила.

Після того, як змащення буде завершено, слід трохи нахилити муфту, покрутити і витягнути її. Нахилання та поворот муфти дозволяють легко зняти її зі з'єднувача для мастила.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

Ні в якому разі не слід намагатися від'єднати муфту, витягнувши її прямо.



ПОШУК ТА УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

Несправність	Причина	Порядок усунення
1. З шприца для мастила виходить мало мастила або не виходить зовсім	a. Наявність кишень захопленого повітря в мастилi b. Густе мастило або заморожене мастило c. Заблокований подовжувач шприца для мастила d. Заблокована головка шприца для мастила	a. Прокачати шприц для мастила b. Використовувати мастило з меншою в'язкістю / додати трохи оливи до мастила, щоб збільшити в'язкість / нагріти циліндр шприца для мастила, щоб розморозити мастило c. Зняти подовжувач шприца для мастила. Якщо шприц для мастила подає мастило без подовжувача, проблема в подовжувачі, який необхідно очистити або замінити d. Зняти головку шприца для мастила, щоб перевірити наявність забруднення, що блокує проходження мастила. Очистити і знову встановити головку шприца для мастила
2. Надмірне витікання мастила з тильної сторони шприца для мастила — навколо штока поршня	a. Пошкоджений гумовий фланець поршня шприца для мастила	a. Замінити фланець поршня
3. Мастило витікає зі з'єднання між головкою шприца для мастила та подовжувачем або між подовжувачем та муфтою	a. Неякісне з'єднання	a. Ущільнити з'єднання за допомогою тefлону або будь-якого іншого герметика для різьблення
4. Мастило витікає з місця під'єднання корпусу муфти або між щелепами муфти та ніпелем для мастила	a. Пошкоджена муфта для мастила	a. Замінити муфту

Виріб:	Prolube
Дата продажу:	

Печатка продавця

ВІДМІТКИ ПРО СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

Дата проведення	Зміст робіт	Відмітка майстра