

Нагнітач консистентного мастила плунжерний

VGP

Нагнітач для консистентного мастила великого об'єму, розрахований на високі значення тиску; є оптимальним вибором у разі потреби змащення техніки для земляних робіт, сільськогосподарського й автомобільного обладнання, а також у разі потреби швидкого виконання змащувальних робіт.

Продуктивність складає до 9 грам консистентного мастила за один хід поршня, що в два рази перевищує кількість мастила, яке видається будь-яким іншим насосом.

Нагнітач розвиває тиск до 275 бар.

Деякі моделі обладнані коліщатами для полегшення використання.

Поворотне шлангове з'єднання для полегшення переміщення шланга високого тиску.

Вбудована ручка для підйому.

Завдяки різним положенням ручки полегшується використання нагнітача консистентними мастилами різних видів.

Клапан випуску повітря кріпиться на голівці нагнітача з алюмінію, отриманого литтям під тиском, і дозволяє видаляти повітряні бульбашки з мастила.

МАТЕРІАЛИ, ЩО КОНТАКТУЮТЬ ІЗ СЕРЕДОВИЩЕМ:
Сталь, алюміній, латунь та нітриловий каучук, поліетилен високої щільності HDPE

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ
Для перекачування консистентних мастил NLGI 1, 2 та 3



ОСОБЛИВОСТІ

Тиск (для налаштувань високого тиску)	Продуктивність (для налаштувань високого об'єму)
275 бар (4000 PSI)	До 9 грам за один робочий хід поршня

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ:

Не палити	Використовувати захисні рукавиці	Використовувати захисні окуляри	Використовувати захисний спецодяг

СПЕЦИФІКАЦІЯ

№ ЗА КАТАЛОГОМ БЕЗ КОЛІЩАТ	№ ЗА КАТАЛОГОМ З КОЛІЩАТАМИ	МІСТКІСТЬ ВІДРА
44284	44294	6 кг (13 фунтів)
44285	44295	10 кг (22 фунтів)
44286	44297	15 кг (33 фунтів)
—	44298	20 кг (44 фунтів)



ВСТАНОВЛЕННЯ

1. Вийміть вузол нагнітача з коробки.
2. Зберіть ручку разом зі сполучною тягою.
3. Налаштування ручки можуть варіюватися залежно від типу консистентного мастила, що перекачується:



- **Налаштування високого тиску:** При кріпленні штока поршня до даного отвору нагнітач розвиває високий тиск до 275 бар (4000 PSI) і видає до 4 г консистентного мастила за один хід поршня. Таке положення рекомендується використовувати при роботі з густим консистентним мастилом.
 - **Налаштування середнього тиску/ середнього об'єму:** При кріпленні штока поршня до даного отвору насос розвиває тиск до 206 бар (3000 PSI) і видає до 7 г консистентного мастила за один хід поршня. Таке положення рекомендується використовувати при роботі з більшістю типів консистентного мастила.
 - **Налаштування великого об'єму:** При кріпленні штока поршня до даного отвору насос видає великий об'єм мастильного матеріалу до 9 г за один хід поршня і розвиває тиск до 138 бар (2000 PSI). Таке положення найкраще підходить для роботи з консистентним мастилом низької в'язкості.
4. Відкрийте три затискача кришки та вийміть вузол нагнітача.



5. Виконайте очищення внутрішньої поверхні сталевго відра та переконайтеся в тому, що всередині не залишилося ніяких сторонніх часток.
6. Заповніть сталеве відро чистим консистентним мастилом.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не заповнюйте до самого верху – тільки до рівня розміщення лінії, що відмічена на зовнішній поверхні відра.

7. Вставте увесь вузол кришки утримуючи пластину в горизонтальному положенні.
8. Натисніть на пластину та опустіть її вниз для рівномірного розподілу консистентного мастила всередині відра.



Пластина

9. Зафіксуйте кришку на відрі за допомогою затискачів.

ЕКСПЛУАТАЦІЯ ВИРОБУ

1. Поставте одну ногу на упор для ноги.
2. Утримуйте в одній руці сопло пістолетного типу.
3. Почніть приводити в дію ручку важеля доти, доки консистентне мастило не почне виходити з мастильного фітинга. При використанні нагнітача в перший раз для цього може знадобитися 20 ходів поршня.



4. Якщо навіть після 20 ходів поршня нагнітач не видає мастило, струсіть відро й закачайте початкову кількість речовини в нагнітач (див. пункт "Закачування початкової кількості речовини").
5. З'єднайте мастильний фітинг із прес-масляною устаткуванням, яке необхідно змазати.



6. Знову почніть приводити в дію нагнітач доти, доки змащення не почне виходити з фітинга.
7. Щойно процес змащення буде завершений, від'єднайте мастильний фітинг від прес-маслянки.

ЗАКАЧУВАННЯ ПОЧАТКОВОЇ КІЛЬКОСТІ РЕЧОВИНИ

При використанні нагнітача після повторного заправлення мастило іноді не виходить з фітинга навіть після багатьох ходів поршня. Такий стан пристрою може бути пов'язаний зі зкупченням повітряних бульбашок усередині відра чи вузла нагнітача. Для того щоб видалити такі бульбашки, необхідно закачати початкову кількість речовини:



1. Відгвинтіть клапан випуску повітря, що знаходиться на голівці нагнітача.
2. Приведіть у дію нагнітач з використанням важеля.
3. Коли мастило почне виходити з клапана випуску повітря безупинним потоком, затягніть ковпачок вентиля.

ПІД'ЄДНАННЯ МАСТИЛЬНОГО ФІТИНГА

У конструкції мастильного фітинга, що знаходиться на кінці подовжувача розподільного клапана, використовуються затискачі. Затискачі фітинга обжимають прес-маслянку та підтримують щільність з'єднання.

1. При під'єднанні фітинга до прес-маслянки насадіть фітинг просто на прес-маслянку, забезпечивши щільне з'єднання.
2. Щойно процес змащування буде завершений, злегка нахиліть фітинг, скрутіть його та відтягніть назад.
3. Дії з нахилу й скручування є необхідними для полегшення зняття фітинга з прес-маслянки.



ОБЕРЕЖНО

1. Ніколи не направляйте розподільний клапан у бік людини, що стоїть поруч, або на себе. Це може призвести до травмування очей або розриву шкірних покривів.
2. Перед роботою з нагнітачем огляньте шланг і переконайтеся у відсутності ознак зносу, витоків чи нещільних з'єднань. Якщо шланг зношений чи пошкоджений, негайно замініть його.
3. У випадку виникнення аварійної ситуації негайно зверніться по допомогу до медичної установи. Не займайтеся самолікуванням.

ПОШУК Й УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	СПОСІБ УСУНЕННЯ
Нагнітач не видає мастило	Повітряні бульбашки/ скупчення повітря в мастилі	Виконайте процедуру закачування початкової кількості рідини
	Застрявання слідкувальної пластини	Відкрийте кришку барабана та встановіть слідкувальну пластину у правильне положення
	Дуже густе мастило – здебільшого, взимку	Трохи підігрійте відро з мастилом
	Заблоковані робочі отвори внаслідок потрапляння забруднень	Відкрийте кришку барабана та усуньте блокування
Витоки мастила з верхньої частини голівки нагнітача	Зношене ущільнюване кільце плунжера	Замініть ущільнюване кільце

ВІДМІТКИ ПРО ПРОДАЖ

Висловлюємо свою вдячність за ваш вибір. Ми гарантуємо надійну якість виробу за умови дотримання технічних вимог, зазначених в інструкції з експлуатації. При покупці переконливо просимо вас перевірити зовнішній вигляд та комплектність виробу, а також правильність заповнення гарантійного талону.

Виріб:	Prolube
Дата продажу:	
Назва та адреса фірми-продавця:	

Печатка продавця

ВІДМІТКИ ПРО СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Дата проведення	Зміст робіт	Відмітка майстра