

Нагнітачі оливи важільні з ємністю

GFP

GFP 03

GFP 04

Просте у використанні рішення для заправки наливних або комбінованих шприців для мастила з ємностей наповнених мастилом.

Ніякого бруду та відходів. Максимальна економія при покупці нерозфасованого мастила.

Нагнітач включає

- Оцинковану помпу з литою цинковою головою та регульованим фланцем з алюмінієвого лиття.
- Кришка бочки.
- Притискний диск.
- З'єднувач для заправки з внутрішньою різьбою.

Вибрані моделі включають в себе притискний диск з гумовою окантовкою для роботи з конічними бочками. Є можливість вибору заправних перехідників з внутрішньою різьбою:

Звичайних

- Для заправних з'єднувачів з американською конічною зовнішньою різьбою 14,7 мм (0,58 дюйма).

Універсальних

- Для заправних з'єднувачів із зовнішньою різьбою — як з європейською прямою (9 мм), так і з американською конічною 14,7 мм (0,58 дюйма).



ВЛАСТИВОСТІ

ПРОДУКТИВНІСТЬ

до 28 г /хід

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип рукоятки	Важіль
Розмір вхідного отвору помпи	1-1/2 дюйма (38 мм)
Рекомендовані матеріали для використання виробу	Для легкого та самоосідаючого мастила з в'язкістю до NLGI 2 включно

№ ЗА КАТАЛОГОМ	ДОВЖИНА НАГНІТАЧА		ДІАМЕТР КРИШКИ БОЧКИ		ТИП ПРИТИСКОГО ДИСКА	РОЗМІРИ ПРИТИСКОГО ДИСКА				ЗАПРАВНИЙ ПЕРЕХІДНИК З ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ
						ЗОВНІШНІЙ ДІАМЕТР СТАЛЕВОЇ ЧАСТИНИ		ЗОВНІШНІЙ ДІАМЕТР ДИСКА		
	(ДЮЙМ)	(ММ)	(ДЮЙМ)	(ММ)		(ДЮЙМ)	(ММ)	(ДЮЙМ)	(ММ)	
442-00	18	457	–	287	З гумовою окантовкою	–	230	–	272	Універсальний
442-10	18	457	12	310	Сталевий	–	–	11	280	Американський
442-11	18	457	12	310	З гумовою окантовкою	9-1/2	241	11-11/32	288	Американський
442-12	18	457	12	310	З гумовою окантовкою	9-1/2	241	11-11/32	288	Універсальний
442-22	30	760	15	381	Сталевий	–	–	13-5/8	346	Американський
442-20	30	760	15	381	З гумовою окантовкою	12-11/16	322	15	380	Американський
442-21	30	760	15	381	З гумовою окантовкою	12-11/16	322	15	380	Універсальний

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО БЕЗПЕКИ

- При роботі з нагнітачем мастила необхідно дотримуватися встановлених на підприємстві правил, нормативних вимог та умов охорони праці та техніки безпеки.
- Під час експлуатації приладдя необхідно перевіряти його на предмет зносу, наявності тріщин та інших пошкоджень, замінювати всі пошкоджені або зношені деталі.
- Використовувати лише оригінальні деталі. Несанкціоноване використання деталей може бути небезпечним і є підставою для анулювання гарантійних зобов'язань.
- Необхідно використовувати захисні рукавички, а також засоби захисту зору та слуху.
- Щоб забезпечити найвищу якість та безпеку роботи нагнітача мастила, його слід утримувати в чистоті та в належному робочому стані.
- НЕ використовувати нагнітач мастила не за призначенням.
- НЕ кидати нагнітач мастила, не допускати його падіння і неправильного поводження з ним.
- НЕ переносити нагнітач мастила, тримаючи його за подовжувач.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

- НЕ використовувати нагнітач, якщо він пошкоджений або вважається несправним. Звернутися до місцевого агента з обслуговування.

ВМІСТ ПАКОВАННЯ

НАЙМЕНУВАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
Нагнітач мастила	1
Притискний диск	1
Гвинти з накатною головкою	3
Жорсткий сталевий подовжувач із заправним перехідником з внутрішньою різьбою	1
Кришка бочки	1
Інструкція з експлуатації	1

НЕОБХІДНІ ІНСТРУМЕНТИ

Гайковий ключ 14 мм / 9/16 дюйма

ПІДГОТОВКА ДО МОНТАЖУ

- Використовувати тільки оригінальне приладдя, яке відповідає цьому нагнітачу мастила.
- Переконайтеся в надійності всіх з'єднань.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ!

- Несправне приладдя може спричинити травмування персоналу та матеріальні збитки.

МОНТАЖ

(див. розділ

«Покомпонентне зображення»)

Підготовка головки шприца для мастила

1. Витягнути вузол нагнітача з коробки.



2. Зняти ковпачок притискного диска (11) з нижньої частини всмоктувальної трубки.



3. Зняти шплінт (6) і витягнути заклепку (7). Зняти пластиковий ковпачок (3) і поєднати отвір рукоятки з штоком плунжера (13).



4. Помістити притискний диск (16) у відро з мастилом і тиснути на нього, поки мастило не почне просочуватися назовні з ущільнювача, що забезпечує видалення усього захопленого повітря.



5. Прикріпити три гвинти з накатною головкою до зовнішнього краю кришки бочки (17) і затягнути їх.



6. Посунути нижню частину трубки нагнітача і кришку бочки через ущільнювач притискного диска (16).



7. Прикрутити до випускного отвору нагнітача і затягнути вигнуту трубку для мастила та вузол заправного перехідника.



8. Якщо нагнітач потребує прокачування, помістити невелику кількість оливи (SAE 30) у вихідний отвір нагнітача і почати нагнітання важільною рукояткою. Тепер нагнітач мастила готовий до використання.



УВАГА!

Не застосовувати надмірний крутний момент та не затягувати надмірно подовжувач нагнітача мастила, оскільки це призведе до надмірного механічного навантаження на литий випускний патрубок та може спричинити його пошкодження.

ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТУВАННЯ

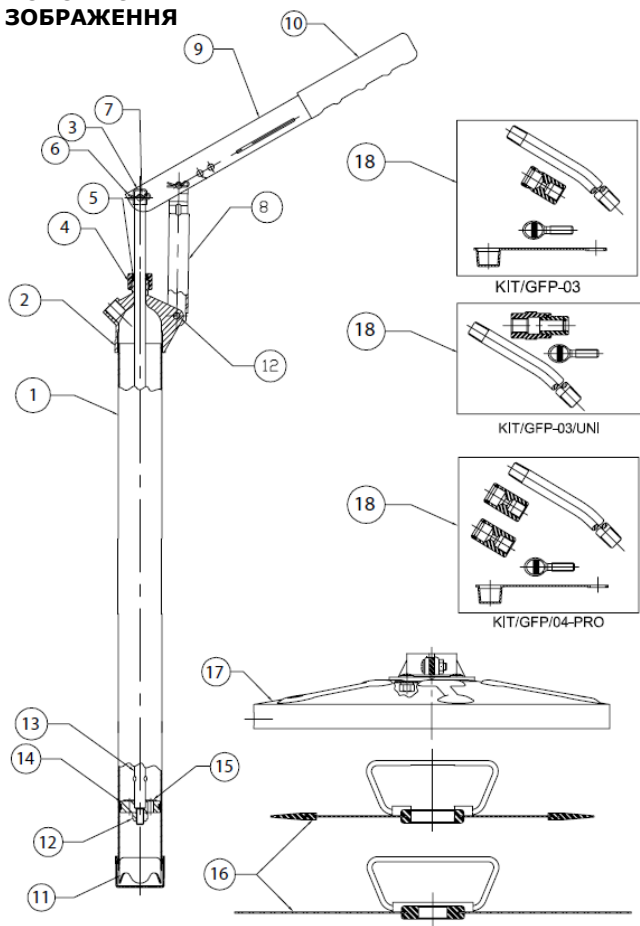
1. Прикріпити заправний клапан (на шприці для мастила) до переднього кінця адаптера заправного переходника з внутрішньою різьбою на нагнітачі мастила.



2. Почати нагнітання рукояткою нагнітача для перекачування мастила в циліндр шприца.



ПОКОМПОНЕНТНЕ ЗОБРАЖЕННЯ



3. Припинити працювати важільною рукояткою нагнітача, коли плунжер на шприці для мастила опиниться в крайньому кінцевому положенні.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Щотижня очищати заправний переходник тканиною, щоб видалити сторонні частинки і не допустити забруднення нагнітача.

ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ

№ ПОЗИЦІЇ	НАЙМЕНУВАННЯ ДЕТАЛЕЙ	КІЛЬКІСТЬ
1	Циліндр	1
2	Головка	1
3	Пластиковий ковпачок	1
4	Гайка ковпачка	1
5	Ущільнювальне кільце	1
6	Шплінт	1
7	Заклепка	1
8	U-подібна скоба	1
9	Рукоятка	1
10	Ручка	1
11	Ковпачок притисного диску	1
12	Контргайка з нейлоновим кільцем фірми «Nyloc»	1
13	Шток плунжера	1
14	Плунжер	1
15	Сталева шайба	1
16	Притисний диск	1
17	Кришка бочки	1
18	Комплект деталей для нагнітача мастила	1

ПОШУК ТА УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

НЕСПРАВНІСТЬ	МОЖЛИВА ПРИЧИНА	ПОРЯДОК УСУНЕННЯ
Нагнітач припиняє роздачу мастила.	Занадто густе мастило.	Використовувати тільки таке мастило, в'язкість якого не перевищує в'язкість мастила марки NLGI 2. Замінити мастило на свіже.
	Забруднення.	Замінити старе мастило на нове.
Нагнітач не прокачаний.	Необхідне прокачування.	Залити 30 мл оливи (SAE 30) у випускний отвір нагнітача і продовжувати працювати важільною рукояткою, поки не почнеться витікання.
Якщо нагнітач оливи все ще не працює.		Звернутися до найближчого авторизованого дилера сервісних послуг.

УТИЛІЗАЦІЯ

Компоненти або використані продукти повинні передаватися компаніям, які спеціалізуються на утилізації та переробці промислових відходів.

Виріб:	Prolube
Дата продажу:	

Печатка продавця

ВІДМІТКИ ПРО СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

Дата проведення	Зміст робіт	Відмітка майстра