



ОПИС ПРОДУКТУ

Продукт LOCTITE® 408™ має такі характеристики:

Технологія	Ціанакрилатний
Хімічний тип	Алкоксиетилціанакрилат
Зовнішній вигляд (незатверділий)	Прозора рідина, від безбарвної до блідо-жовтої LMS
Компоненти	Однокомпонентний, не потребує змішування
В'язкість	Низька
Умови полімеризації	Вологість
Застосування	Склеювання
Основні матеріали	Метали, пластмаси та еластomers

Продукт LOCTITE® 408™ утворює шов, що не темніє з часом, і не виділяє сильного запаху, що особливо важливо під час роботи в місцях із недостатньою вентиляцією.

ВЛАСТИВОСТІ НЕЗАТВЕРДІЛОГО МАТЕРІАЛУ

Густина за 25 °C 1,1

Температура спалаху – див. MSDS

В'язкість, конус і пластина, мПа·с (сП)

Температура: 25 °C, швидкість зсуву: 3 000 с⁻¹

В'язкість, віскозиметр Брукфільда (LVF), мПа·с (сП):
Шпindel 1, 60 об/хв 4 - 10_{LMS}

ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ ПРОДУКТУ

За звичайних умов полімеризація відбувається під дією атмосферної вологості.

Робоча міцність досягається за порівняно короткий час, проте максимальна хімічна стійкість досягається через 24 год. **Швидкість полімеризації залежно від матеріалу**

Швидкість полімеризації продукту залежить від матеріалу, на якому його застосовують. Наведена нижче таблиця показує швидкість полімеризації продукту на різних матеріалах за 22 °C і відносної вологості 50 %. Швидкість полімеризації визначено як час досягнення продуктом міцності на зсув 0,1 Н/мм².

Швидкість полімеризації, с:	
Сталь (знежирена)	30 - 70
Алюміній	5 - 20
Дихромат цинку	60 - 180
Неопрен	<5
Нітрильний каучук	<5
АБС-пластики	20 - 60
ПВХ	20 - 50
Полікарбонат	20 - 60
Фенолоальдегідна смола	30 - 60

Швидкість полімеризації залежно від зазору

Швидкість полімеризації продукту залежить від зазору між склеюваними деталями. Що більший зазор, то повільніша полімеризація.

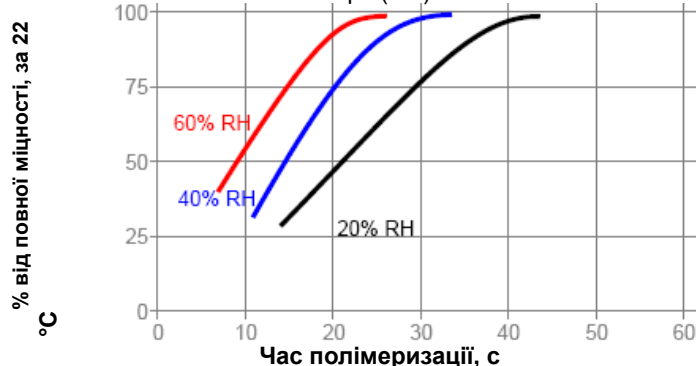
Швидкість полімеризації залежно від вологості

Бюлетень технічної інформації

LOCTITE® 408™

Листопад 2005

Швидкість полімеризації продукту залежить від відносної вологості навколишнього повітря. На наведеному нижче графіку показано міцність на відрив, що досягається на нітрильному каучуку (каучук «буна N») за різної вологості навколишнього повітря (RH).



Швидкість полімеризації залежно від наявності активатора

Якщо через великий зазор полімеризація надто повільна, її можна прискорити нанесенням активатора на поверхню деталі.

Проте це може знизити максимальну міцність шва. Тому перед застосуванням активатора слід провести відповідні випробування.

ВЛАСТИВОСТІ ЗАТВЕРДІЛОГО МАТЕРІАЛУ

Полімеризація 24 години за 22 °C

Фізичні властивості:

Коеф. температурного розширення, ISO 11359-2, К⁻¹

Коефіцієнт теплопровідності, ISO 8302, Вт/(м·К) 80×10⁻⁶
0,1

Температура склування, ISO 11359-2, °C 150

Електричні властивості:

Поверхневий опір, IEC 60093, Ом 10×10¹⁵

Об'ємний опір, IEC 60093, Ом·см 10×10¹⁵

Електрична міцність, IEC 60243-1, кВ/мм

25

Діелектрична проникність / тангенс кута втрат, IEC 60250:

0,1 кГц 2.65 / <0.02

1 кГц 2.75 / <0.02

10 кГц 2.75 / <0.02

ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДІЛОГО МАТЕРІАЛУ

Адгезійні параметри

Полімеризація 10 секунд за 22 °C

Міцність на відрив, ISO 6922:

Буна N Н/мм² ≥4.5_{LMS}
(psi) (≥655)

Полімеризація 24 години за 22 °C

Міцність на зсув унахлест, ISO 4587:

Сталь (піскоструминна обробка) Н/мм² 14 - 22

Алюміній (травлений)	(psi)	(2,030 - 3,190)
	N/mm ²	9 - 15
Дихромат цинку	(psi)	(1,305 - 2,175)
	N/mm ²	4 - 10
АБС-пластики	(psi)	(580 - 1,450)
	N/mm ²	6 - 20
ПВХ	(psi)	(870 - 2,900)
	N/mm ²	2 - 8
Полікарбонат	(psi)	(290 - 1,160)
	N/mm ²	3 - 10
Фенолоальдегідна смола	(psi)	(435 - 1,450)
	N/mm ²	5 - 15
Неопрен	(psi)	(725 - 2,175)
	N/mm ²	5 - 15
Нітрил	(psi)	(725 - 2,175)
	N/mm ²	5 - 15
Міцність на відрив, ISO 6922:		
Сталь (піскоструминна обробка)	N/mm ²	10
до 25		
	(psi)	(1,450 - 3,625)
Буна N	N/mm ²	5 - 15
	(psi)	(725 - 2,175)

СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

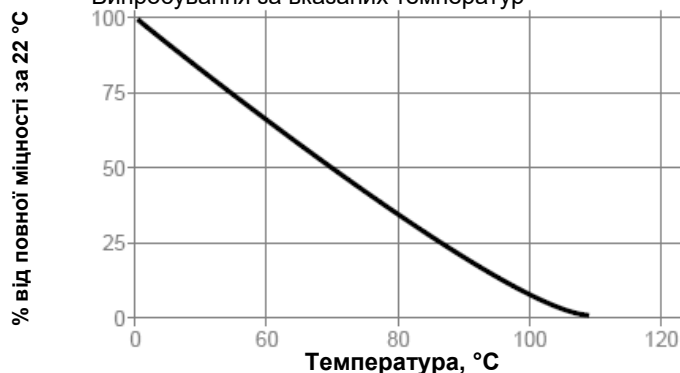
Полімеризація 1 тиждень за 22 °C

Міцність на зсув унахлест, ISO 4587:

Низьковуглецева сталь (піскоструминна обробка)

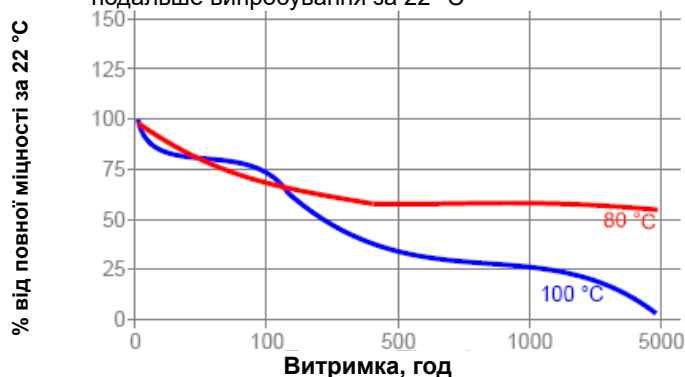
Міцність за температури

Випробування за вказаних температур



Теплове старіння

Старіння за вказаних температур, подальше випробування за 22 °C



Хімічна стійкість

Старіння за вказаних умов, подальше випробування за 22 °C.

% від початкової міцності

Середовище °C

100год 500год 1000год

Henkel Loctite Америка
+860.571.5100

Henkel Loctite Європа
+49.89.9268.0

Henkel Loctite Азія-Пасифік
+81.45.758.1810

Докладніша інформація — на сайті: www.loctite.com

Моторна олива	40	75	75	65
Бензин	22	100	90	75
Ізопропанол	22	90	90	90
Технічні метиловані спирти				
	22	90	90	90
1,1,1 Трихлоретан	22	100	100	100
Фреон ТА	22	100	100	100
Нагрів/відносна вологість 95%				
	40	20	0	0

ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Цей продукт не рекомендовано застосовувати в системах із чистим киснем або з великим вмістом кисню. Його також не слід використовувати як ущільнювач для хлору чи інших сильних окисників.

Інформацію щодо безпечної роботи з цим продуктом див. в інформаційному бюлетені з безпеки (MSDS).

Застосування

- Для досягнення максимальної міцності поверхні мають бути чистими й знежиреними.
- Оптимальні для цього продукту — невеликі зазори (0,05 мм).
- Надлишок складу можна видалити очисними розчинниками Loctite, нітрометаном або ацетоном.

Специфікація продукту Loctite (LMS)

LMS від 30 травня 2003 р. Протоколи випробувань для всіх партій продукту доступні за вказаними властивостями. Протоколи LMS містять результати перевірки параметрів контролю якості, визнаних необхідними для специфікацій споживача. Крім того, застосовуються численні додаткові методи контролю якості продукту. Особливі вимоги до специфікації споживача можна узгодити з Відділом якості Henkel.

Зберігання

Зберігати в сухому місці в герметичній тарі. Інформацію щодо зберігання продукту може бути вказано на етикетці.

Оптимальні умови зберігання: 2 °C - 8 °C.

Зберігання за температури нижче 2 °C або вище 8 °C може негативно вплинути на властивості продукту.

Вийнятий з упаковки матеріал під час використання може забруднитися. Його не слід повертати в оригінальну упаковку.

Корпорація Henkel не несе відповідальності за зіпсований продукт, що зберігався в умовах, відмінних від описаних вище. По додаткову інформацію звертайтеся до регіонального Центру технічної підтримки або Представництва служби обслуговування клієнтів.

Переведення одиниць вимірювання

(°C x 1,8) + 32 = °F

кВ/мм x 25,4 = В/міл

мм / 25,4 = дюйми

мкм / 25,4 = міл

N x 0,225 = фунт-сила

N/мм x 5,71 = фунт-сила/дюйм

N/мм² x 145 = psi

МПа x 145 = psi

N·м x 8,851 = фунт-сила·дюйм

Н·м x 0,738 = фунт-сила·фут
 Н·мм x 0,142 = унція-сила·дюйм
 МПа·с = сП

Примітка

Наведені тут дані мають виключно інформаційний характер, проте відповідають реальним властивостям продукту. Ми не несемо відповідальності за результати, отримані іншими організаціями, оскільки не маємо змоги контролювати проведення таких випробувань. Під час використання продукту всю відповідальність за якість його роботи й безпеку праці у виробничих процесах несе споживач. Отже, **корпорація Henkel не надає жодних гарантій, зокрема гарантій отримання комерційної вигоди чи придатності для застосування з конкретною метою, що впливають із продажу чи застосування продукції корпорації Henkel. Також корпорація Henkel не бере на себе відповідальності за компенсацію прямих чи непрямих збитків, зокрема упущеної вигоди.** Згадування тут процесів чи технологій не означає, що вони не захищені патентами інших організацій або ліцензіями на використання патентів, придбаними корпорацією Henkel. Ми рекомендуємо виробникам під час упровадження продукту в технологічний процес проводити необхідні випробування, керуючись наведеними вище даними. Продукт може бути захищений одним або кількома американськими чи іншими іноземними патентами або заявками на патент.

Використання торговельної марки
 Якщо не зазначено інше, усі торговельні марки, наведені в цьому документі, належать корпорації Henkel у США або в будь-якій іншій країні. ® позначає торговельну марку, зареєстровану в Патентному відомстві США.

Посилання 1.2

Переклад українською: HYDRAULIC.UA · hydraulic.ua · тел. 067 640-11-88 · e-mail sales@hydraulic.ua
 Київ, просп. Повітряних сил, 94-Б (точка видачі «Жуляни») · пн–пт 09:00–18:00